

Инструкция по применению вальцовки FT800FN CPS

Ключевые особенности вальцовки FT800FN CPS:

- Образует раструб под углом 45° без заусенцев.
- Подходит для мягких материалов, таких как медь и алюминий.
- FT800FN разработана специально для систем R-410A.
- Термообработанные стальные развальцовочные стержни с черным оксидным покрытием.
- Прецизионно обработанная вилка в сборе с квадратным приводом 3/8 дюйма.
- Трещотка квадратного сечения 3/8 дюйма профессионального уровня и чехол для переноски входят в комплект поставки.

Характеристики вальцовки FT800FN CPS:

Характеристика	Значение
Диаметр трубы развальцовки	3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4"
Раструб	SAE-раструб 45°
Вес	2.23 кг

Инструкция по эксплуатации

Использование: подходит для мягких медных труб, алюминиевых труб и других мягких труб.

- 1) Поворачивайте вилку и рукоятки зажима против часовой стрелки до тех пор, пока вилка не будет свободно скользить. Переместите кокетку на дальний конец вальцовки, чтобы та уперлась в стопорные винты.
- 2) Расправьте развальцовку и вставьте трубу в отверстие, соответствующее диаметру трубы. Расположите трубу примерно на 1 мм выше горизонтальной плоскости развальцовки.
- 3) Сдвиньте хомут над трубой, совместите красную стрелку на хомуте с установочной меткой на развальцовке. Потяните рукоятку по часовой стрелке, чтобы затянуть и зафиксировать.
- 4) Используйте прилагаемый храповик или вручную поверните рукоятку вилки по часовой стрелке, пока не разблокируется сцепление. Продолжайте проворачивать еще 2-3 оборота.
- 5) Поворачивайте рукоятку бугеля против часовой стрелки до тех пор, пока не будет снята развальцованная трубка. Ослабьте ручку зажима и сдвиньте хомут до конца развальцовки. Разведите развальцовку и снимите трубку.

*Всегда надевайте защитные очки и перчатки при работе с ручным инструментом.

Инструкция по обслуживанию

1. Держите 45° круглый конус вдали от медной пыли после использования.
2. Нанесите консистентную смазку на все резьбовые части вилки.
3. Нанесите консистентную смазку на подшипник, расположенный под конусным механизмом развальцовки.